

# 山东冷凝器制造

生成日期: 2025-10-30

冷凝器的选择一定要根据它的功率和换热面积。

## 1、风冷凝器换热面积计算方法

制冷量+压缩机电机功率/200~250=冷凝器换热面积例如□□3SS1-1500压缩机□CT=40℃□CE=-25℃压缩机  
制冷量=12527W+压缩机电机功率11250W=23777/230=风冷凝器换热面积103m<sup>2</sup>

## 2、水冷凝器换热面积与风冷凝器比例=概算1比18□103/18□=6m<sup>2</sup>

蒸发器的面积根据压缩机制冷量（蒸发温度℃×Δt相对湿度的修正系数查表）。

3、制冷量的计算方法：=温差×重量/时间×比热×设备维护机构公司实力雄厚，产品质量可靠。山东冷凝器制造

螺旋板式冷凝器螺旋板式冷凝器是由两个螺旋体加上顶盖和接管构成。两个螺旋体形成两个螺旋形通道，两种流体在通道中逆流流动，一种流体由螺旋中心流入，从周边流出，另一种流体由周边流入，从中心流出。螺旋结构使得内部不易清洗和检修。板式冷凝器板式冷凝器由一系列具有一定波纹形状的金属板片叠装而成。各板片之间形成许多小流通断面的流道，制冷剂和载冷剂通过板片就行换热。螺旋折流板冷凝器螺旋折流板冷凝器中螺旋主体由螺旋折流板和阻流板顶角搭接组成。螺旋折流板靠定距管固定，冷凝管从螺旋折流板一穿过，螺旋折流板与管板共同作为冷凝管束的支撑。螺旋折流板呈扇形，每块折流板与壳体轴线成一定的夹角，相邻的折流板在周边首尾相接，使其外圆形成连续的螺旋线，这种装置方式改变了壳程流体的流动状态，从而提高了壳程换热效率，降低了壳程流体压力降。壳-盘管式冷凝器壳-盘管式冷凝器是由一根盘管装在一个壳体内构成的。制冷剂蒸汽从顶部进入壳体后在管外冷却并冷凝，冷凝液汇集在壳体底部后引出，水由管内流过。壳-盘管式冷凝器结构简单，但无法机械清洗。

山东冷凝器制造公司地理位置优越，拥有完善的服务体系。

冷凝器和冷却器都是作为冷水机制冷设备换热设备中换热过程的重要部件之一，使用率是很高的产品。但大家对于冷凝器和冷却器在设计时的区别在哪并不了解，冷凝器厂家就主要来讲讲这方面的内容。冷凝器和冷却器在设计时的区别主要有三点，点，在于有无相变，第二点，在于传热系数的不同，第三在于串联换热器。下面冷凝器厂家主要依次讲讲这三点：1、冷凝器是会将气相进行冷凝变相为液相，冷却器冷却水只是冷却，没有相变化，只是单纯的温度变化；另外他们用的冷却介质也不太一样。用途也有不同，冷却器是用来冷却物料的，无相变。冷凝器是用来使气相降温、冷凝的，有相变。2、一般来说，由于冷凝过程传热膜系数要远远大于无相变的冷却过程，冷凝器的总传热系数一般要比单纯冷却过程大的多，有时要大一个数量级。冷凝器一般是用来把气体冷却成液体，冷凝器一般外壳会很热，而冷却器概念比较广，主要是指把热的冷媒介质转换成室温或者是更低一点的温度的一种换热设备。3、一般情况下，大口进小口出的就是冷凝器，口径相同的一般都是冷却器，这从器械形状很容易可以看出。另外，碰到两个换热器串联的情况，在质量流率相同的情况之下，由于潜热远高于显热，换热器型式相同情况下。

壳管式冷凝器的管壳程温度需要根据相关参数进行对比，主要是平均温差，流体的温度、流体和总体的传热系数等，但是用户本身所能提供的数据是有限的，这样设计单位在进行设备设计时就会遇到非常大的麻烦，数据少计算工作量大。而且一般的生产制造厂并不具备计算能力，所以在设计时使用取平均值的方法来估

算温度。壳管式冷凝器的两端是采用端盖进行密封，内部采用隔板进行分开，这样可以方便冷却水在管内进行往返流动，冷却水每流一次就是一次流程，设备的管程数一般是双数，这种设计可以保证冷却水的进出口设在同一个端盖上，保证壳管式冷凝器运行时内部管子始终被冷却水充满，端盖与管板之间安放防漏的橡皮垫片，然后用螺栓进行旋紧固定，防止使用期间出现泄漏情况。

中山封头提供周到的解决方案，满足客户不同的服务需要。

冷凝器在长时间使用后很容易出现管道形成水垢的现象，如果没有及时处理掉，这些水垢会影响换热效果，导致机组的冷凝温度升高，进而导致制冷量降低、机组电耗增加，如下图。因此冷凝器应该经常进行水垢\*\*\*。

冷凝器一旦结了水垢，则导热热阻增大，于是热阻增加，传热系数值就要减少，因为冷凝温度与传热系数成反比，所以造成冷凝器温度升高，冷凝压力也相应增高，并且冷凝器结垢越严重，冷凝压力就越明显地增高，这样就使制冷机耗电增加，并造成制冷系统各运转设备的耗电相应的增加，造成电能浪费。

公司将以优异的产品，完善的服务与尊敬的用户携手并进！山东冷凝器制造

中山封头用先进的生产工艺和规范的质量管理，打造优良的产品！山东冷凝器制造

管道安装制冷装置中的管道包括制冷剂管道冷却水管道冷媒水制冷剂管道等。管道的正确设计布置和安装直接关系到制冷系统的运转稳定性和经济性。各管道管径大小应按产品说明书或设备要求规格配备，不应随便更改。氟利昂管道可采用铜管，也可采用无缝钢管。管径较大时，采用无缝钢管，连接方式与氨管路相同。管径较小时则多采用紫铜管。紫铜管安装前可用四氯化碳溶液充灌清洗。如管内残留氧化皮等污物，可用(的溶液进行酸洗，然后用冷水冲洗，再用((碳酸钠溶液中和，用冷水冲洗并吹干，封存后待用。紫铜管的连接可采用银钎焊或铜钎焊。银钎焊的焊接温度较低，焊料流动性好。铜钎焊的焊接强度高价格便宜，但因焊接所需温度较高，焊接时易产生机械性氧化杂质。同直径管子多采用胀口插入，并以钎焊的方式进行连接。氨制冷系统的管道必须采用无缝钢管，不能采用铜管或其他有色金属管道。管子安装前必须进行管道内壁的除锈清洗和干燥工作。对于管径较大的管道可用钢丝刷在管道内部往返拖拉，然后用空气吹除。对于小直径管道，可用干净白布浸以四氯化碳液体，对管道内壁进行擦洗。也可灌以四氯化碳液体，约,后倒出，再将管道吹干，封存备用。

山东冷凝器制造

淄博中山封头容器制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省淄博市等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将\*\*中山封头容器供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！